

泰州三菱伺服电机维修抖动故障

生成日期: 2025-10-09

西门子伺服电机的三种控制方式给大家

西门子伺服电机速度控制和转矩控制都是用模拟量来控制，位置控制是通过发脉冲来控制。具体采用什么控制方式要根据客户的要求以及满足何种运动功能来选择。接下来，给大家介绍伺服电机的三种控制方式。

如果您对电机的速度、位置都没有要求，只要输出一个恒转矩，当然是用转矩模式。

如果对位置和速度有一定的精度要求，而对实时转矩不是很关心，用速度或位置模式比较好。如果上位控制器有比较好的闭环控制功能，用速度控制效果会好一点。如果本身要求不是很高，或者基本没有实时性的要求，用位置控制方式对上位控制器没有很高的要求。

发那科大功率伺服电机元器件故障维修. 泰州三菱伺服电机维修抖动故障

主轴不能定向移动或定向移动不到位

出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器（编码器）的输出波形是否正常来判断编码器的好坏（应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对）。

四、坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

五、出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：①主电路故障和进给速度太低引起；②脉冲编码器不良；③脉冲编码器电源电压太低（此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内）；④没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考返回。

六、伺服系统报警泰州三菱伺服电机维修抖动故障三菱伺服电机进水故障维修步骤分析.

由于无刷直流电动机是以自控式运行的，所以不会象变频调速下重载启动的同步电机那样在转子上另加启动绕组，也不会在负载突变时产生振荡和失步。无刷直流伺服电机因为具有直流有刷电机的特性，同时也是频率变化的装置，无刷直流伺服电机运转效率，低速转矩，转速精度等都比一般的控制技术的变频器还要好。

有刷电机工作原理

有刷电机是大家****早接触的一类电机，中学时物理课堂上介绍电动机也是以它为模型来展示的。有刷电机的主要结构就是定子+转子+电刷，通过旋转磁场获得转动力矩，从而输出动能。电刷与换向器不断接触摩擦，在转动中起到导电和换相作用。

伺服电机常见故障与维修方法如下

一、电机上电，机械震荡（加/减速时）

引发此类故障的常见原因有：①脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；②脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；③测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻障碍较多，此时应拆下测速机的电刷，用钢砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

二、电机上电，机械运动异常快速（飞车）

出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：①脉冲编码器接线是否错误；②脉冲编码器联轴节是否损坏；③检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。汇川伺服电机常见7类故障问题连云港维修点.

直流有刷电机控制精度高

直流有刷电机通常和减速箱、译码器一起使用，使的电机的输出功率更大，控制精度更高，控制精度可以达到0.01毫米，几乎可以让运动部件停在任何想要的地方。所有精密机床都是采用直流电机控制精度。无刷电机由于在启动和制动时不平稳，所以运动部件每次都会停到不同的位置上，必须通过定位销或限位器才可以停在想要的位置上。

5、直流有刷电机使用成本低，维修方便

由于直流有刷电机结构简单，生产成本低，生产厂家多，技术比较成熟，所以应用也比较****，比如工厂、加工机床、精密仪器等，如果电机故障，只需更换碳刷即可，每个碳刷只需要几元，非常便宜。无刷电机技术不成熟，价格较高，应用范围有限，主要应在恒速设备上，比如变频空调、冰箱等，无刷电机损坏只能更换。
包米勒伺服电机通电不转动故障维修. 泰州三菱伺服电机维修抖动故障

路斯特伺服电机常见故障现象维修检测. 泰州三菱伺服电机维修抖动故障

西门子伺服电机维修编码器更换后都要调整对零位，不****换编码器要调零点就是换轴承也要拆编码器的，编码器不可盲目的拆，稍有不慎编码器就有可能损坏，拆之前要把编码器对位点做好标记，安装的时间反着来就可以了，保证伺服电机维修后的正常运行。

西门子伺服电机维修故障；通电报警，过载，过压，过流，不能启动，启动无力。运行抖动，失磁，跑位，输出不平衡，编码器报警，编码器损坏，位置不准，通电跳闸，磁铁爆钢卡死转不动，电机发热发烫，电机运转异常，高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等。西门子伺服电机维修脉冲编码器有可能出现故障。此时我们应该先检查速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压存在下降情况，如果出现有下降情况表明脉冲编码器不良，那就需要更换新的编码器解决此故障;泰州三菱伺服电机维修抖动故障

常州简化零自动化科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的电工电气行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**常州简化零自动化科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！